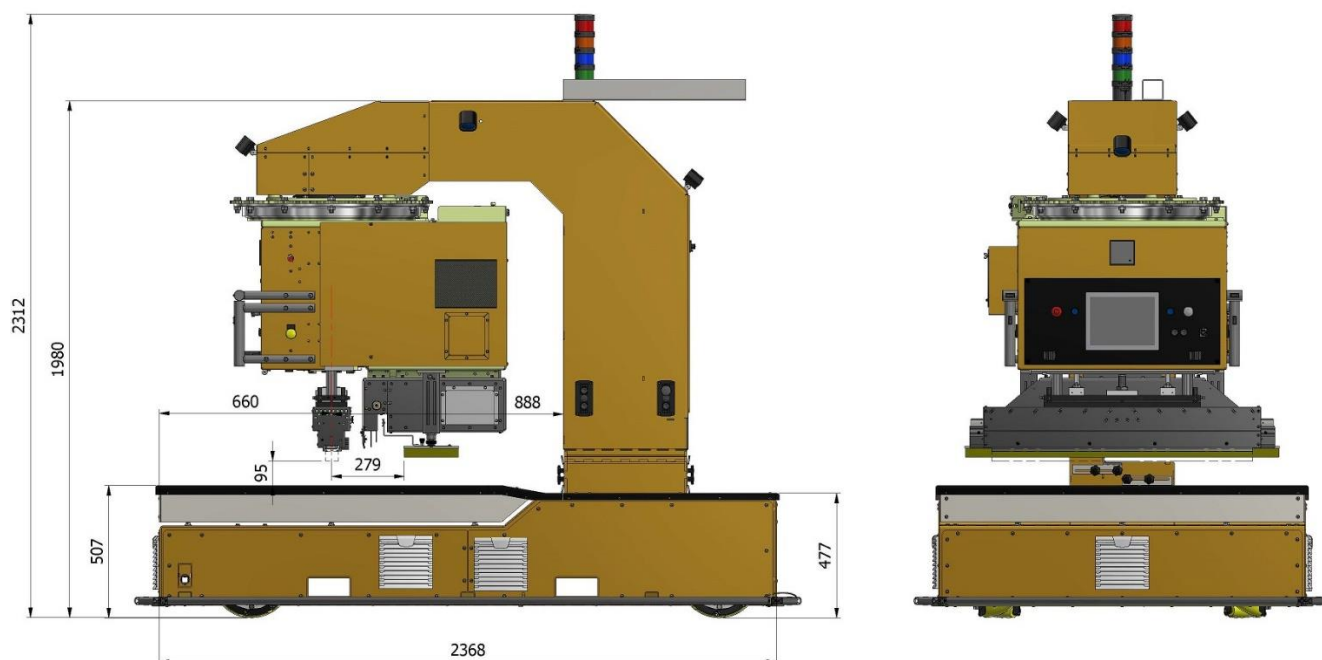


MG-L 500



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	6,2 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	12 kW
Hauptabsicherung – Typ D	32 A
Versorgungsspannung	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz \pm 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL 12-1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überslagsschutz	Thyristorgesteuert
Druck	Max. 1400 kg bei min. 7 bar / 101 psi
Luftverbrauch - automatisch	200-250 l/min
Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode)	95 mm
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	PSK
Gewicht der Maschine	2250 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	500 cm ²
Max. schweißbar Elektrodenbreite	400 mm
Computer mit 12" Touchscreen	Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Freiraum hinter der Elektrode	888 mm
Messung Tisch	H: 507 mm, B: 1400 mm
Optionales Zubehör	Ständer für stationären Betrieb, Fußpedal, Öhlkühlung, Größere Erdungselektrode