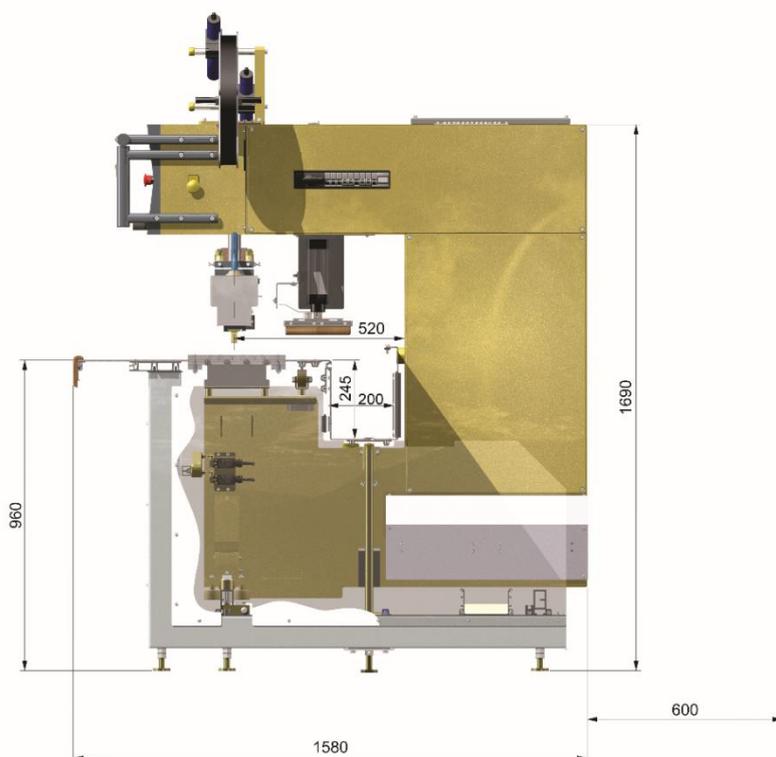


TD 300



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

| | |
|--|---|
| Potencia requerida – funcionamiento libre | 1,3 kW |
| Potencia requerida – máxima/h | 5,5 kW |
| Máxima potencia HF emitida sobre el electrodo | 8 kW |
| Fusibles principales – tipo D | 32 A |
| Voltaje estándar | 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + tierra |
| Frecuencia trabajo | 27,12 MHz \pm 0,6 % |
| Tubo transmisión – tipo | ITL 12-1 |
| Tubo transmisión – refrigeración | Refrigerado por aire |
| Protección anti-destello | Tiristor controlado |
| Presión aire | Max. 1400 kg con min. 7 bar / 101 psi |
| Consumo aire máximo – automático | 140 l/min |
| Altura de izado (con un electrodo de 45 mm) | 80 mm |
| Prensa neumática con un sistema de protección de prensa automático | PSK |
| Peso de la máquina (sin mesa) | 1000 kg |
| Superficie max. de soldadura en cada ciclo de trabajo | 300 cm ² |
| Ancho máximo electrodo soldable | 200 mm |
| Ordenador con pantalla táctil de 12" | Ordenador industrial desarrollado por Forsstrom™ |
| Espacio libre detrás del electrodo | 520 mm |
| Medidas de la mesa y del cajón | Longitud optional, altura: 960 mm, ancho: 990 mm Cajón 200 x 245 mm |
| Accesorios disponibles | Rodillos en la mesa, laser, soporte de cinta, control remoto, altura extendida de soporte de electrodo, protección de colisión, unidad de soldar por impulsos, refrigeración por aceite |